

آدنیس الکترونیک



تولید کننده انواع تجهیزات اندازه گیری و کنترلرهای صنعتی
طراحی و اجرای پروژه های برق و الکترونیک

راهنمای پالس میتر سری:

RPM (Revolutions Per Minute)

پالس میتر دستگاهی می باشد جهت اندازه گیری سرعت دوران، تعداد دور و در واقع اندازه گیری **تعداد پالسهای ورودی در واحد زمان** که در بخش های مختلف صنعت و همچنین ماشین آلات متفاوت به کار گرفته می شود.

از جمله کاربردهای پالس میتر می توان به اندازه گیری سرعت موتور های دوار، فن های متحرک، چرخ دنده ها و پمپ ها توسط سنسورهای پالسی اشاره نمود.

یکی از قابلیت های ویژه این دستگاه امکان ضریب دهی به تعداد پالس های ورودی میباشد. به نحوی که بصورت پیش فرض تعداد پالس های ورودی در دقیقه محاسبه می گردد اما می توان با ضریب دهی (Scaling)، این واحد را به ثانیه و یا واحدهای دلخواه دیگر تغییر داد. بصورت واضح تر شما می توانید تعداد پالس های ورودی را جهت نمایش در هر عددی ضرب و یا تقسیم نمایید.

ویژگی ها:

- نمایش دور در واحد زمان (2-9999)

- امکان ضریب دهی به تعداد پالس های ورودی

- کنترل دور در دو حد بالا و پایین (خروجی رله)

- اتصال انواع سنسورهای NPN و PNP

- تنظیم زمان تاخیر در وصل و قطع رله خروجی

- دقت اندازه گیری بالا

مشخصات فنی

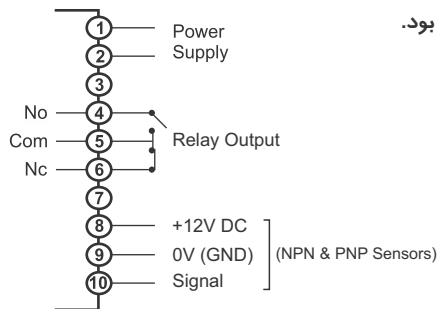
Model/Dimension	RPM	N	96(W) x 96(H) x 110(D)
		H	96(W) x 48(H) x 110(D)
Power Supply	180 ~ 240V AC		
Sensor Input	NPN & PNP		
Measuring Range	2 ~ 9999		
Output	Relay	250V AC, 5A (R Load)	
	SSR	12V DC 20mA	
Operating/Condition	-10~55°C / 35~85% RH		

اتصالات الکتریکی

با اتصال برق به ترمینال های 1 و 2، دستگاه روشن شده، نمایشگر پیام **Adns**

(ADONIS) را به مدت 5 ثانیه نمایش می دهد و نیز با توجه به راهنمای اتصالات، دستگاه

آماده ی راه اندازی خواهد بود.



لطفا جهت جلوگیری از هر گونه اشتباه، قبل از نصب و راه اندازی به برجسته اتصالات کنار دستگاه توجه فرمایید.

حداکثر جریان خروجی رله های دستگاه 5 آمپر اهمی با ولتاژ 250V AC می باشد.

نحوه ورود و تنظیم پارامترهای عملکرد رله

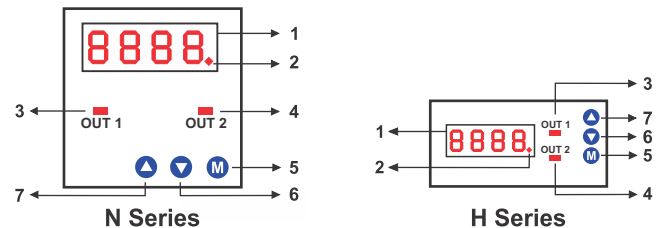
با فشار کلید (M) وارد منوی تنظیمات خواهیم شد که توسط کلید های (▲) و (▼) می توان

مقادیر هر پارامتر را تنظیم نمود، سپس با فشردن کلید (M) پارامتر جاری ذخیره و وارد پارامتر

بعد می شویم.



شرح پانل



1- صفحه نمایشگر دستگاه

2- نشانگر تایمر رله جهت زمان قطع و وصل

3- نشانگر فعال بودن رله اول (OUT1)

4- نشانگر فعال بودن رله دوم (OUT2)

5- کلید دسترسی و یا ذخیره پارامترهای تنظیمی (M)

6- کلید تغییر وضعیت و کاهش پارامترها (▼)

7- کلید تغییر وضعیت، افزایش پارامترها و عملکرد ماکسیمتر (▲)

ثبت بالاترین وضعیت ورودی (ماکسیمتر)

این دستگاه قادر به ثبت و ذخیره بالاترین حد ورودی می باشد.

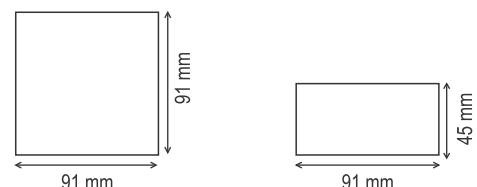
جهت نمایش این مقدار می بایست کلید (▲) را نگه داریم.

جهت ریست و پاک کردن این مقدار کافیسیت کلید (▲)، به مدت ۶ ثانیه نگه داشته شود.

معرفی خطاهای نمایشگر

ouFl (OverFlow): عبور مقدار پالس ورودی از محدوده تعریف شده برای دستگاه.

ابعاد برش تابلویی



خدمات پس از فروش

تلفن: ۰۲۱) ۴۴۹۸ ۱۱ ۷۷, ۸۸ (همراه: ۰۹۱۲-۳۳۷۱۷۶۷-@adoniselectronic

۲۴ ماه گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش